

CIM-GIRDER 機能向上項目まとめ Ver1.6.0

2021. 11. 29 オフィスケイワン株式会社



目次

1. 入力説明とヘルプのショートカットキー表示	3
2. 属性リスト出力フラグ追加	3
3. 中間ダイヤDを中間補剛材格点位置に表示	4
4. 格点補剛材のスカラップの左右切り替え機能追加	5
5. 水平補剛材を追加可能	6
6. 格点補剛材の上離れ入力追加	6
7. 開口にて VH 取付面の選択肢に「両面」「表/両」「裏/両」追加	7
8. 横桁開口のカラープレート「V 材質」に DUMMY 出力追加	8
9. 開口一矩形型のハンドホール対応可能	9
10. 矩形の開口にも蓋を出力する機能追加	10
11. ソールプレートにボス穴の入力欄追加	11
12. セットボルトの入力欄追加	12
13. 横リブの下ウェブ幅の左右変化機能追加	13
14. 横リブの垂直補剛材を片側出力にする機能追加	14
15. 床組み部品登録に「桁端中縦桁」追加	15
16. 連結ボルト入力項目追加	16
17. 横桁端部のスカラップ形状機能追加	17
18.H鋼を出力形式の選択機能追加	18
19 .検査路受台の入力項目変更	19
20. 検査路受台の巻きコンタイプの左右 LF とウェブ隙の入力項目追加	20
21. 軸芯のエラー出力	20
22. ビルトアップタイプの CT 鋼入力欄追加	21
23. 対傾構、横構のガセットに「控え量」追加	22
24. 対傾構ガセットを出力しない機能追加	23
25. 対傾構の引き付け点変更フラグ追加	24
26. 対傾構のボルトが2列ゲージ、引付点が第1ボルトでない場合の引付点変	を更機能.25
27 . テーブル取り込み機能追加	26



1. 入力説明とヘルプのショートカットキー表示

入力説明図とヘルプの表示にショートカットキーを追加しました。 コマンド入力で入力説明図とヘルプを表示できます。



2. 属性リスト出力フラグ追加

共通項目に属性リスト出力フラグを追加しました。 出力実行ボタンから AUTOCAD に出力されるさいに output ファイル内に属性リスト.xlsx として出力されます。

和周期化										
一般 主桁 添接板 水平補剛材 垂直袖	補剛材 縦リブ ダイヤフラム	対傾構 横桁	横桁水平補剛材	中縦桁	ブラケット	横構 図形	彩材マーク	塗装	チェックシート	属性
属性										
出力 フラグ 1										
똩 線形モデル.dwg		202	:1/11/19 10:	40		DWG ;	ファイル			484 KB
"""。線形モデル.nwc		202	1/07/02 9:1	9		Navisv	vorks Ca	che		46 KB
🖬 属性リスト.xlsx		202	:1/11/19 10:	31		Micros	oft Exce	יייק ו		27 KB
] 中間補剛材.bak		202	:1/11/18 18:	35		BAK 7	アイル		5	5,315 KB
🔄 中間補剛材.dwg		202	1/11/19 10:	22		DWG 🤅	ファイル		5	5,314 KB



3. 中間ダイヤ Dを中間補剛材格点位置に表示

中間ダイヤ D を中間補剛材の配置データ欄にて表示させることが可能になりました。

配置	· 格	点ダイヤ		
桁	位置	板厚	材 質	
G1	S1	0		
G1	C1	0		
G1	C2	0		
G1	C3	0		
G1	D4	0		
G1	C5	0		
G1	C6	0		
G1	D7	0		
G1	C8	0		
G1	P1	0		
G1	C9	0		
G1	C10	0		
G1	C11	0		
G1	G12	0		

配置	データ	<mark>中間補</mark>				
桁	WEB	始点	終点	面		分割 数
G1	L	GE1	S1	表	•	1
G1	L	S1	C1	表	•	1
G1	L	C1	C2	表	•	1
G1	L	C2	C3	表	•	1
G1	L	C3	D4	表	•	1
G1	L	D4	C5	表	•	1
G1	L	C5	C6	表	•	1
G1	L	C6	D7	表	•	1
G1	L	D7	C8	表	•	1
G1	L	C8	P1	表	•	1
G1	L	P1	C9	表	•	1
G1	L	C9	C10	表	•	1
G1	L	C10	C11	表	•	1
G1	L	C11	C12	表	•	1



4. 格点補剛材のスカラップの左右切り替え機能追加

格点補剛材のスカラップを切り替える機能のため溶接の入力欄を追加致しました。 左右のスカラップの大きさを切り替える場合に別の格点補剛材として入力できます。 上下でスカラップの大きさが違う場合は/入力で対応可能です。 入力値の R が無く、数字のみの場合は反映されません。

格点補	格点補剛材代表 5													
断面	幅	厚	材質	上離れ	下離れ	立ち上がり	溶接	灹						
1	160	16	SM400A											
2	150	13	SM400A											
3	220	22	SM490YB											
4	160	16	SM490YA				30R/40R							
5	150	13	SM400A											





5. 水平補剛材を追加可能

新しい水平補剛材を追加できる機能を追加致しました。

Master ファイル内にあるデフォルト値に追加したい水平補剛材の形式を設置欄から選んで 頂き、記号、比率を自由にお決め頂ければ、従来通りの水平補剛材と同様にご利用頂けます。

Ē	自動保存 💽 🤊	D 🖥 🏳 🗸	C' - 🖻	÷	デフォル	卜値_xdsx ・						
7	רזו <mark>א−</mark> ≏ייז	▲ 挿入	ページレイア	7ト 数式	データ	校開	表示	水平補	圃材ピッチ(P)			
182		游ゴシック B I U ~	⊞ - <u>¢</u>	~ <u>11</u> ~ A	<pre>C A* =</pre>	= = * = = =		記号	脱明	比率1	比率2	比率3
かり	ップボード らっ		フォント		Fs.		R:	U1	上1段	0.2	0	0
FI	2 -	i × v	f _x					L1	下1段	0.2	0	0
								UL1	上下1段	0.2	0	0
	A	В	С	D	Е	F	G	U2	上2段	0.14	0.36	0
1	記号	設置	比率1	比率2	比率3			12	下259	0.14	0.36	0
2	U1	上1段	0.2						1 - 7 8		0.00	*
3	L1	下1股	0.2					UL2	上下2腔	0.14	0.36	0
4	ULI	上下1段	0.2	0.26				1111.2	F 160 T 260	0.2	0.14	38.0
5	12	上2段 下2時	0.14	0.30				0112	1 14 2 1 24 2	0.2	0.14	0.00
7	111.2	112月X 上下2月3	0.14	0.30				U2L1	上2段下1段	0.14	0.36	0.2
28	1111.2	上下2段 上1段下2段	0.14	0.30	0.36			1111.00	LIERTOFR	0.0	0.0	0.5
9	U2L1	上100 T 200	0.14	0.14	0.30			01122	上 4 頁 1 2 4 頁	0.2	0.2	0.5
10	U1L22	上1段下2段	0.2	0.30	0.5			U1L1	上149下149	0.2	0.2	0
11	U1L1	上1段下1段	0.2	0.2					1.16			
12	SAMPLE	上2段	0.2	0.14				SAMPLE	上2段	0.2	0.14	0

6. 格点補剛材の上離れ入力追加

格点補剛材代表の入力欄に上離れを追加致しました。

格点補剛材断面に上離れのみ違う代表1と6 を表と裏に入力し、出力した結果が下図となります。

			t 12	2 <mark>0</mark>		
	溶接	۶Ł				
_	20R/40R					

	格点神	胸材代	表 6		▼				
	断面	幅	厚	材質	上離れ	下離れ	立ち上がり	溶接	灹
l	1	160	16	SM400A	120				
	2	150	13	SM400A					
	3	220	22	SM490YB					
	4	160	16	SM490YA				20R/40R	
	5	150	13	SM400A					
	6	160	16	SM400A					



7. 開口にて VH 取付面の選択肢に「両面」「表/両」「裏/両」追加

主桁部品登録欄の VH 取付面にて、選択項目追加



サイズ HW	НН	HR	VH 取付面	CLH
500	856.9	100	裏 ▼	
500	856.9	100	売	1
500	863.3	100	裏	
500	800	100	画 表/両	
500	869.6	200	裏/両 表	







8. 横桁開口のカラープレート「V 材質」に DUMMY 出力追加

床組み―開口の「V 材質」にてカラープレートの出力方法を変更する機能を追加致しました。DUMMY と/を組み合わせると下図のように出力を変更できます。





9. 開口一矩形型のハンドホール対応可能

主桁一開口の入力欄にて矩形型のハンドホールが出力可能になりました。

従来:完全円か長円のみ対応

現在:矩形にも対応

開□サイズ代表 3 🔍 📐 ▼												
開口 番号	サイズ HW	нн	HR	面 材 取付	f 面	CLM	幅	厚	1			
1	190	190	95	表	•	10	95		S			
2	240	240	120	裹	•	10	120	15	S			
3	300	120	0	表	•	15	150/60	15	S			





10. 矩形の開口にも蓋を出力する機能追加

矩形の開口に蓋を出力する機能を追加致しました。

開口サイ	ズ代表 3													
開口 番号	サイズ HW	нн	HR	面材 取付	t 面	CLM	幅	厚	材質	蓋CLF	蓋厚	蓋材質	蓋取り付け	面
1	190	190	95	表	•	10	95		SM490YA					-
2	240	240	120	裹	•	10	120	15	SM490YA					-
3	300	120	0	表	•	15	150/60	15	SM490YA	75/60	15		表	•





11. ソールプレートにボス穴の入力欄追加

ソール/構造高にボス穴の入力欄を追加致しました。 ボス穴不要の場合は入力値 0

2)-)	パル	,-ŀ	データ入力	j 16 🛛	N.							_		
桁		WE	в	格点	種別		シフト X	Y	幅	長 さ	厚	ポス 穴	カッ ト	材質	取付 角
G1	•	L	•	S1	ソールプレート	•	0	1327.9	470	940	46	0	þ	SM490C-H	00:00:00
G1	•	L	•	P1	ソールプレート	•	0	1223.8	1000	1000	39	0	þ	SM490YB	00:00:00
G1	•	L	•	P2	ソールプレート	•	0	1223.8	1000	1000	39	0	þ	SM490YB	00:00:00
G1	•	L	•	S2	ソールプレート	•	0	1223.8	570	1010	39	0	þ	SM490C-H	00:00:00
G2	•	L	•	S1	ソールプレート	•	0	1327.9	570	1010	39	0	þ	SM490C-H	00:00:00
G2	•	L	•	P1	ソールプレート	•	0	1223.8	1000	1000	39	0	þ	SM490YB	00:00:00
G2	•	L	•	P2	ソールプレート	•	0	1223.8	1000	1000	39	0	þ	SM490YB	00:00:00
G2	•	L	•	S2	ソールプレート	•	0	1223.8	470	940	46	0	þ	SM490C-H	00:00:00
G1	•	L	•	S1	ベースプレート	•	507.8	115.5	300	300	22	0	þ		00:00:00
G1	•	L	•	S1	ベースプレート	•	392.2	115.5	300	300	22	0	þ		00:00:00
G2	•	R	•	S1	ベースプレート	•	507.8	115.5	300	300	22	0	þ		00:00:00
G2	•	R	•	S1	ベースプレート	•	392.2	115.5	300	300	22	0	D		00:00:00
G1	•	L	•	S2	ベースプレート	•	-392.2	106.4	300	300	22	0	þ		00:00:00
G1	•	L	Ŧ	S2	ベースプレート	•	-507.8	106.4	300	300	22	0)		00:00:00
G2	•	R	•	S2	ベースプレート	•	-392.2	106.4	300	300	22	0)		00:00:00
G2	Ŧ	R	Ŧ	S2	ベースプレート	•	-507.8	106.4	300	300	22	0	þ		00:00:00





12. セットボルトの入力欄追加

セットボルトの入力欄を30まで追加しました。

従来までは 10 までしかありませんでしたが、2 つの象限を入力した際は対面にしかコピー されないため、下図のような X 軸に対称なセットボルトは全象限入力が必要です。 従来までの項目数では全部のセットボルトは入力できないため追加致しました。

セットボルト代	表 3		▼													
セットボルト 登録番号	×10	Y10	X11	Y11	X12	Y12	X13	Y13	×14	Y14	X15	Y15	X16	Y16	X17	
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0





13. 横リブの下ウェブ幅の左右変化機能追加

横リブの下ウェブ幅の左右変化機能を追加致しました。 入力欄にて/で左右に数値を入力すると出力が変化します。

積リフ	8														
横リブ 番号	上ウェブ 幅	厚	材質	縦リブスカラップ	上フランジ 幅	厚	材質	垂直補剛材 幅	厚	材質	隙	下ウェブ 幅	厚	材質	縦リブス
1	400	9		2	100	10		130	10		35	0	0		0
2	400	9		2	100	10		130	10		0	400	9		2
3	400	9		2	100	10		130	10		0	350/400	9		2
4	400	9		2	100	10		130	10		0	400/350	9		2
5	0	0		0	0	0		130	10		0	400	9		2
6	0	0		0	0	0		0	0		0	400	9		2





14. 横リブの垂直補剛材を片側出力にする機能追加

横リブの垂直補剛材に片側出力機能を追加致しました。 垂直補剛材幅上を右クリックで左補剛材、右補剛材の出力を選択できます。 選択した数値は色が赤か緑に変化します。

横リブ 8		▼													
横リブ 番号	上ウェブ 幅	厚	材質	縦リブスカラップ	上フランジ 幅	厚	材質	垂直補幅	间川村	厚	材質	隙	下ウェブ 幅	厚	材質
1	400	9		2	100	10		130		10		35	0	0	
2	400	9		2	100	10		130		10		0	400	9	
3	400	9		2	100	10		130		10		0	400	9	
4	400	9		2	100	10		130	٦Ľ	-(C)				9	
5	0	0		0	0	0		130	貼)付け(V)				9	
6	0	0		0	0	0		0	選打	尺中の行	を削除			9	
7	0	0		0	0	0		0	選打	尺中のセ	ルに空の行	を挿入		9	
8	0	0		0	0	0		0					_	0	
									/±1	用同们					
									石作	用刚材			- 11		
									色語	変更:セ	ll D				
									色刻	変更:セ	1/2				
									色語	変更:セ	113				
									色刻	変更:セ	!II@				
									色落	変更:セ	115				
									色潮	変更:セ	116				
									セル	の色を履	戻す				
									_			_	- 10		







15. 床組み部品登録に「桁端中縦桁」追加

箱桁一床組み一部品登録欄にて桁端中縦桁の入力項目追加致しました。 入力説明 -端部中縦桁-



■部品登録 横桁 - 補剛材入力ピッチ欄の垂直補剛材でこちらで入力した代表番号を入力すると中縦桁端部を出 力することができます

桁端中和	従桁 2												
桁端 形状	上FLG 幅	厚	材質	WEB 厚	長	下隙	材質	下FLG 幅	厚	材質	取り合い 立上り	フランジ材端	У Н
1	220	10		9	500	0		150	10			直角 ▼	
2	100	10		9	200	0		150	10		10	斜角 ▼	





16. 連結ボルト入力項目追加

床組みー部品登録欄にて連結ボルトの入力項目を追加致しました。

出力には箱桁では中縦桁-補剛材配置、鈑桁では横桁-配置にて連結ボルト入力欄に登録 番号を入力します。

桁端部が V 添接の場合、共通項目一横桁のスカラップ形状に連結ボルトの入力数値が影響 します。(下記参照)

ボルト番号	릉 2		V
ボルト 番号	WEB G1	G2	ボルト本数
1	130	300	6
2	120	200	8

箱桁

配置 36																_		
マーク	HL	HR	WhL	WhR	₩t	UFb	UFt	LFb	LFt	UfbE	端部 形状	添接 位置	添接 タイプ	連結面	連結 ボルト	UF材 質	Web 材質	LF材 質
ST1	0	0	1000	1000	9	220	14	220	14		1/3	0	8/10	表				
ST2	0	0	1000	1000	9	220	14	220	14		3/2	0	10/9	表				
ST3	0	0	1000	1000	9	220	14	220	14		2	0	9	表				
ST4	0	0	1000	1000	9	220	14	220	14		2	0	9	表				
ST5	0	0	1000	1000	9	220	14	220	14		2	0	9	表				
ST6	0	0	1000	1000	Q	220	14	990	14		2	0	q					

鈑桁

配置デ	"一久 <u>33</u>	4													
桁間	横断	置	添接タイプ	連結面	連結ボルト	開□	ステップ	補強リブ	受台高さ	受台位置	受台番号	UF材質	Web材質	LF材質	犬モ
1	S1		1	-			0	1/1	502.8	0	1	SM490YA	SM490YA	SM490YB	
1	S2		2	-		4,5	0	1/1	402.8	0	-1	SM490YA	SM400A	SM490YB	
1	P26		3	-			0	0	252.7	0	-1/1	SM490YB	SM490YA	SM490YB	
1	P27		3	-			0	0	252.7	0	-1/1	SM490YB	SM490YA	SM490YB	
1	P28		3	-	1		0	0	252.7	0	-1/1	SM490YB	SM490YA	SM490YB	
1	P29		3	•	2		0	0	252.7	0	-1/1	SM490YB	SM490YA	SM490YB	
1	P30		3	-	1		0	0	252.7	0	-1/1	SM490YB	SM490YA	SM490YB	
1	C1		4	-	2	1,2	0	0	63.8	0	4				



17. 横桁端部のスカラップ形状機能追加

横桁端部のスカラップ形状に機能追加致しました。

共通項目の B 欄にて B=0の時は E の入力値のスカラップをとって平行、B=1は連結ボ ルトが入力されている場合は影響します。

しかし、連結ボルトが入力されていない場合に B に1を入力されている場合は B=0と同様に出力されます。







18. 日鋼を出力形式の選択機能追加

共通項目--横桁に H 鋼の出力方法を変更するフラグを追加しました。 W=0 は各部材毎に、W=1 は同一部材として出力されます。

一般 主桁 添接板 水平補剛材 垂直補剛材 縦リブ ダイヤフラム 対傾構 横桁 横桁水平補剛材 中縦桁 ブラケット 横構 図形 横桁

A E	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	К	L	М	N	0	Р	Q	R	S	Т	U	V	w
10 20	!0	20	10	20	80	5	1	1	0	0	0	0	0	0	35	20	0	35	150		2	0









19. 検査路受台の入力項目変更

検査路受台の長さ寸法入力タイプの「ウェブ芯」「背」を鈑桁のみに表示されるように変更 致しました。

ウェブ位置 Z1 は吊り下げタイプのみ入力可能に変更致しました。

				箱	桁_							J	返桁				
長さ寸 力タイ K1	法入 プ		К2			КЗ			背		•	フラン	②端	•	フランジ	端	•
			10 E						格占		1	フラン	心喘	•	フランショ	嗝	•
俗点		•	俗点		•	俗点		*	ヴェブオ	5	- 1	フラン	ジ端	-	フランジ	喘	-
格点			フラン	ジ端	•	フランジ	9端	-	背				.a''.6里	-		Ψ	-
									177.74	· ·		<i>// .</i>	(* / 9m	•	$\Box \neg \neg \neg$	Irm	•
検査路	發台	14															
受台 番号	形 状タ イブ		L7	L8	L9	L10	L11	L12	高さ 寸法 H1	H2	н	3 1	44	H5	ウェブ 位置 Z1		
1	12								19	481	10	2	0		0		
2	14								19	481	10	2	0		0		
3	21		187	193	10	100	10	10	0	115	11	5 0			-15		
4	21		190	190	10	100	10	0	0	140	120) (0		
5	23		197	183	10	100	10	10	0	125	12	5 0		10	-15		
6	21		190	190	10	100	10	0	0	115	11	5 0			0		
7	21		197	183	10	100	10	10	0	115	11	5 0			-15		
8	21		197	183	10	100	10	10	0	115	11	5 0			0		
9	21		183	197	100	10	10	10	115	0	0	1	15		15		
10	11								19	481	10	2	0		0		
11	31								50	0	0	0		191			
12	31								50	0	35	0)			
13	31								0	0	35	0	1)			
14	21		190	190	10	100	10	0	0	140	120) 0			0		



20. 検査路受台の巻きコンタイプの左右 LF とウェブ隙の入力項目追加

検査路受台に左右 LF とウェブ隙の入力項目を追加致しました。形状タイプ 11、12 でのみ 対応。



21. 軸芯のエラー出力

対傾構の軸心の入力欄にマイナスを入力すると下図のようにエラーが出力され、自動的に 入力値 60 にするエラー出力を追加致しました。





22. ビルトアップタイプの CT 鋼入力欄追加

対傾構と横構の鋼種にてビルトアップタイプの CT 鋼(BT 鋼)を追加致しました。

形綱代	表 4									
番号	鋼種	Н	В	T2	T1	軸芯	BH	材質	CL	灹
1	BT 👻	130	130	9	9	0	75	SS400	20	
2	L CT	75	75	9	9	50	0.0			
3	čн	130	130	9	9	50	150			
4	L I	130	130	9	9	50	115			
形綱代	表 1									
番号	鋼種	В	Н	T1	T2	軸芯	BH	材質	CL	犬
1	BT 👻	152	95	8	8	0	75	SS400	20	
	L CT BT									





23. 対傾構、横構のガセットに「控え量」追加

対傾構と横構に控え量(CL)の入力項目を追加致しました。 BT 鋼を選択時のみご利用頂けます。

形鋼代	表	4			·						_
番号	綱種	Ê	Н	В	T2	T1	軸芯	BH	材質	CL	۶Ł
1	ВТ	Ŧ	130	130	9	9	0	75	SS400	20	
2	СТ	•	75	75	9	9	50	0.0			
3	L	•	130	130	9	9	50	150			
4	L	Ŧ	130	130	9	9	50	115			

☑ 確認済み

形鋼代	表 [1									
番号	綱種	É	В	Н	T1	T2	軸芯	BH	材質	CL	۶Ł
1	ΒT	Ŧ	152	95	8	8	0	75	SS400	20	





24. 対傾構ガセットを出力しない機能追加

対傾構にガセットを出力しない機能を追加致しました。 下図の入力項目には未入力ではエラーとなるため、0を入力してください。 ガセット面は省略できないのでご注意ください(ブレース向きに反映されるため)

ガセット 厚	材質	GW1	GH1	GW2	GH2	GW3	GH3	GW4	GH4	GW5	GH5	LGE	RGE
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0





25. 対傾構の引き付け点変更フラグ追加

CH 鋼を利用している際の引き付け点変更フラグの機能を追加致しました。 CH 鋼選択時の入力欄 G は引き付け点が変更でき、入力欄 H ではガセット離れ(+で上端 から、一で下端から)が設定できます。(L、CT、BT は入力欄 D で設定可能)







26. 対傾構のボルトが2列ゲージ、引付点が第1ボルトでない場合の引付点変更機能

引き付け点変更機能の追加を致しました。

ガセット入力欄で/の右側の数値が反映されます。



入力無し

配置	90																
左桁	右桁	横断	受台 番号	ガセット 厚	材質	GW1	GH1	GW2	GH2	GW3	GH3	GW4	GH4	GW5	GH5	LGE	RGE
G1	G2	C1		9	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0
G1	G2	S1		9	SM400A	640	380	640	380	862	894	856	830	1145	779	0	0
G1	G2	C6		9	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0
G1	G2	C7		9	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0
G1	G2	C8		9	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0





入力あり

配置	90																	
左桁	右桁	横断	ĵ	ガセット 厚	材質	GW1	GH1	GW2	GH2	GW3	GH3	GW4	GH4	GW5	GH5	LGE	RGE	メ モ
G1	G2	C1	9		SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0	
G1	G2	S1	9	1	SM400A	640/130	380/140	640/130	380/140	862/130	894	856/130	830	1145	779	0	0	
G1	G2	C6	9	1	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0	
G1	G2	07	9	1	SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0	
G1	G2	C8	9		SM400A	350	358	350	366	350	341	350	343	503	291	0	0	
		1			i	İ	i	İ	i .	1	1	1	1	1	1	1	1	



27 テーブル取り込み機能追加

ツール欄にてテーブル取り込み機能を追加しました。

線形座標テーブルの dwg ファイルを読み込み、テーブル取り込み.xlsx として同名ファイル に保存出来ます。Excel ファイルは読み込んだ dwg ファイルが存在する場所に保存されま す。

□確認済み	省略時材質:SM400A 単位:-	入力説明 (Ctrl+G)	チェック図	ヘルプ (Ctrl + H)
データファイル				
$\overline{\tau} - \mathcal{I} \mu \overline{a} \alpha \gamma \lambda \overline{a} \lambda$				



□ InputData.cfg 2021/11/23 11:38 CFG ファイル 2,417 KB ☑ Modelboolean.csv 2021/11/19 10:35 Microsoft Excel CS 1 KB ☑ ModelLayer.csv 2021/11/19 10:48 Microsoft Excel CS 1 KB ☑ StepSteel.csv 2021/09/30 9:50 Microsoft Excel CS 1 KB	[-][平面回]20 97(+フレ-ム] 2 段の線形座標で も取り込めます Y ×		▲ 東 『○・『》20、中・詞 》
Modelboolean.csv 2021/11/19 10:35 Microsoft Excel CS 1 KB ModelLayer.csv 2021/11/19 10:48 Microsoft Excel CS 1 KB StepSteel.csv 2021/09/30 9:50 Microsoft Excel CS 1 KB	InputData.cfg	2021/11/23 11:38 CFG ファイル	2.417 KB
ModelLayer.csv 2021/11/19 10:48 Microsoft Excel CS 1 KB StepSteel.csv 2021/09/30 9:50 Microsoft Excel CS 1 KB	Modelboolean.csv	2021/11/19 10:35 Microsoft Excel CS	1 KB
StepStepLosy 2021/09/30 0:50 Microsoft Excel CS 1 KB	Modell aver csv	2021/11/19 10:48 Microsoft Evcel CS	1 KR
	StenSteel csv	2021/09/30 9:50 Microsoft Excel CS	1 KB

_ ·			
📭 テーブル取り込み.xlsx	2021/10/13 15:45	Microsoft Excel 7	29 KB
😰 干渉チェック.xlsx	2021/06/14 11:54	Microsoft Excel ワ	13 KB
▶ 座標.xlsx	2020/04/13 18:46	Microsoft Excel ワ	79 KB

主桁(G1	1		2	3	4	5	8	7		8	9		10	11	12		13
所面名		Sec-1	Sec-2	Sec-9	Sec-4	Sec-5	Sec-6	Sec-7	Sec-8	Sec-9	Sec-10	Sec-11	Sec-12	Sec-13	Sec-14	Sec-15	Sec-16	Sec
=フランジ 🦷=	1520 厚	16(3)		21(3)	21(4)	21(4)	21(4)	21(4)	18(3)		16(3)	32(4)	-	52(8)	35(4)	18(3)		15 (
ヒフランジ	本数	1		1	1	1	1	1	1		1	1	0	10	10	10	1	1
モリラ	中島	200		200	200	200	200	200	240		240	260	-	-	-	-	240	160
	厚	20		20	24	24	24	24	24		24	29	-	-	-	-	24	16
左腹夜	厚	*6 15	J H	د ملر ح	出上	1.8 3 1	Tot In	2 . 2	22		15(9)	19(4)		19(4)	19(4)	18(3)		140
白腹板	厚		スタトロ	リメヨ	記な	2 5]	又り	えめ	モラ		15(3)	19(4)		19(4)	19(4)	16(3)		14
トフランジ 🃭	:1440 厚.	200 K III-	- · · ·	•	1 01			<u> </u>	. .		19(3)	29(4)		44(8)	30(4)	24(3)		15
トフランジ	本奴	1	U	U	U	U	U	U	U	1	1	1		1	1	1		1
モリブ し	9 <u>8</u>	200	-	-	-	-	-	-	-	240	240	260		260	260	240		160
	厚	20	-	-	-	-	-	-	-	24	24	29		29	29	24		16
上フランジ	σd	-102	-182	-233	-278	-288	-288	-262	-168	-144	-101	134	256	247	257	163	113	-10
	σud	182	209	271	312	312	312	312	207	238	209	344	344	344	344	272	272	192
	σud−σd	80	27	38	34	23	29	49	39	94	108	210	88	97	87	109	159	91
	応力ケース	12:合成	16:合成	16:合成	16:合成	16:合成	16:合成	16:合成	12:合成	4:合成	14:合成	7:鋼	7:鋼	7:鋼	24:鋼	27:鋼	27:鋼	14:
トフランジ	σd	103	190	205	254	251	251	253	206	1 49	-189	-184	-318	-314	-322	-213	-169	-13
	orud	272	272	272	344	344	344	344	272	272	217	339	339	344	344	257	257	167
	σud-σd	169	82	67	90	93	93	92	66	123	28	155	21	30	22	44	87	32
	応力ケース	4:合成	4:合成	4:合成	5:合成	5:合成	5:合成	5:合成	5:合成	5:合成	6:鋼	6:鋼	6:鋼	6:鋼	6:鋼	16:鋼	16:鋼	16:
復板	τd	60	54	47	36	23	22	37	43	48	63	52	61	64	55	53	49	44
	τud	157	157	157	199	199	199	199	157	157	157	199	199	199	199	157	157	157
	合成	0.22	0.51	0.58	0.55	0.53	0.53	0.54	0.58	0.33	0.54	0.31	0.87	0.85	0.89	0.65	0.42	0.3
£1.51き後♂	上フランジ								-		174		318		325	226		108
	下フランジ		230	260	329	328		326	255		203							228
決定要因	上フランジ	В		B	В	В	B	B	В		E	0		0	0	E		E
	F 75 187	F		0	C	G	C	0	C		В	B		B	B	В	_	В
主桁(G1	31	32	33	34		35	36		37	38		39	40	41		42	43
新面名		Sec-43	Sec-44	Sec-45	Sec-48	Sec-47	Sec-48	Sec-49	Sec-50	Sec-51	Sec-52	Sec-53	Sec-54	Sec-55	Sec-58	Sec-57	Sec-58	Sec
上フランジ 幅=	:1520 厚	38(3)	19(3)	15(3)	15(3)		15(3)	15(3)		15(3)	18(3)		35(4)	52(8)	32(4)		16(3)	18(
上フランジ	本数	1	1	1	1		1	1		1	1	1	5	Ti l	5	1	1	1
従リブ	0 <u>8</u>	240	200	160	160		160	160		160	240	-	-	-	-	260	240	24
	厚	24	20	16	16		16	16		16	24	-	-	-	-	29	24	24
左腹板	厚	16(3)	14(3)	14(3)	14(3)		14(3)	14(3)		14(3)	16(3)		19(4)	19(4)	19(4)		15(3)	15
右腹板	厚	16(3)	14(3)	14(3)	14(3)		14(3)	14(3)		14(3)	16(3)		19(4)	19(4)	19(4)		15(3)	15
トフランジ 幅=	1440 厚	33(3)	19(3)	14(3)	19(3)		19(3)	19(3)		15(3)	24(3)		30(4)	44(8)	29(4)		19(3)	35
ドフランジ	本数	1	1	1	1	5	10	5	1	1	1		1	1	1		1	1
	0 <u>8</u>	240	200	160	200	-	-	-	200	160	240		260	260	260		240	24
従リブー		54	20	16	20	-	-	-	20	16	24		29	29	29		24	24
従りブ	厚						-	-								-	-	
従リブ 上フランジ	厚	112	106	-111	-193	-131	-197	-127	-139	-100	7113	163	257	247	257	194	-101	- (H)